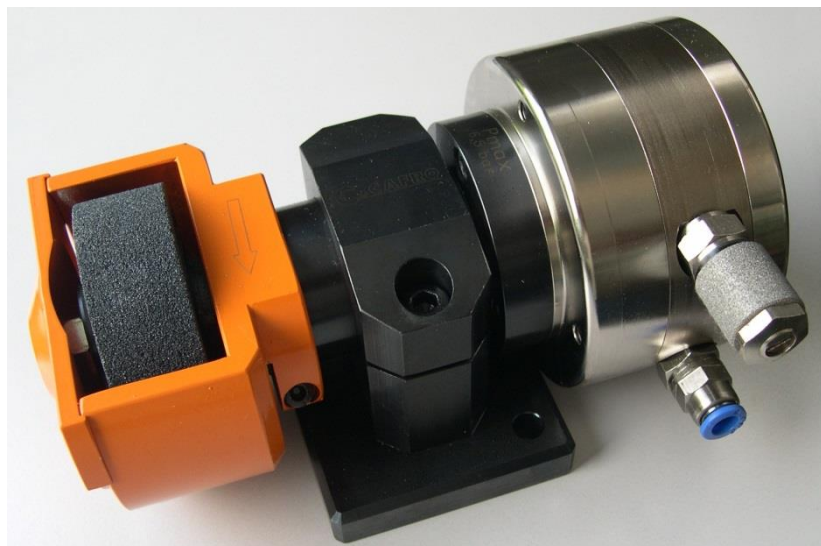


UNIDRESS

*Ravviva e raddrizza mole diamantate e CBN
(codice 405 000 0204)*



Condizioni d'impiego
suggerite:

Velocità mola da rettificare:
10 ÷ 15 m/s

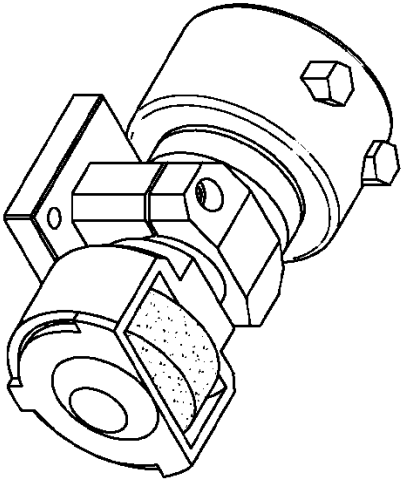
Profondità di passata:
0,05 ÷ 0,10 mm

Velocità di traslazione :
500 ÷ 1.000 mm/min

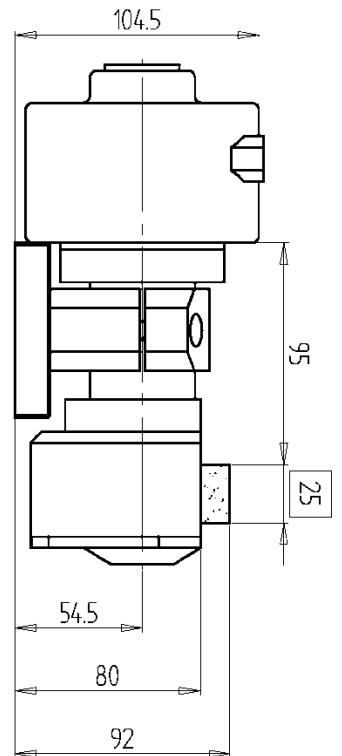
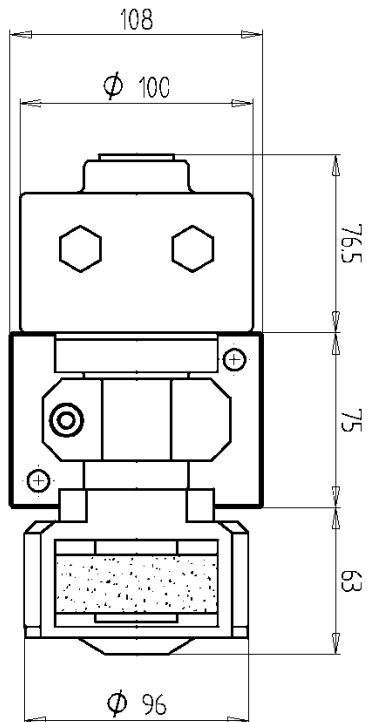
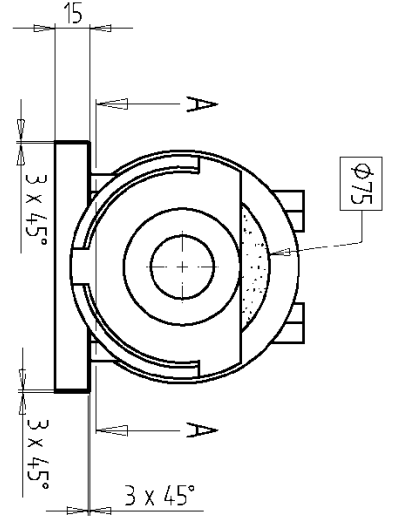
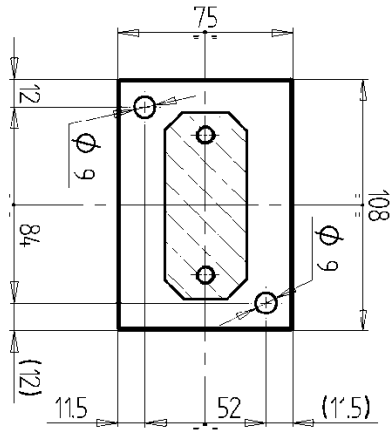
Apparecchio universale per la rettifica sulla macchina operatrice di mole diamantate e CBN a legante resinoidi e vetrificato.

Motore :	pneumatico	OBER PRT 100
Pressione d'alimentazione:		5,5 ÷ 6,5 bar
Velocità mandrino:		3.000 rpm
Mola consigliata :	<p>* per mole DIA e CBN di grana grossa (standard disponibile a magazzino CAFRO) carburo di Silicio nero 9/60J</p> <p>* per mole DIA e CBN di grana medio - fine (standard disponibile a magazzino CAFRO) Corindone bianco 85A 180-1 H 9RA V236</p>	
dimensioni :	Ø 75 x 25 x 13	Ø mm
Velocità mola rettificatrice :	11,8	m/s
Dimensioni apparecchio :	lunghezza	215 mm
	larghezza	135 mm
	altezza	100 mm
peso :	con mola montata	7,5 Kg

Disegno di proprietà CAFRO. Tutti i diritti riservati.



SEZ. A-A



Part.	Descrizione	Dimensioni grezze	Materiale	Dis.	Tattamento	N. Pz
	CAFRO macchine diamantate e CBN Fino Marzotto (CO) www.cafro.com	Unidress			fooglio 1 di 1	
Disegnato	L.L.	Modifiche				
Contr.	R.M.					
Data	01/12/2010					
Scala	1:2					
					Quote senza tolleranze grado di precisione ISO 2768 - M	

Disegno eseguito in CAD. Tutti i diritti riservati.

UNIDRESS

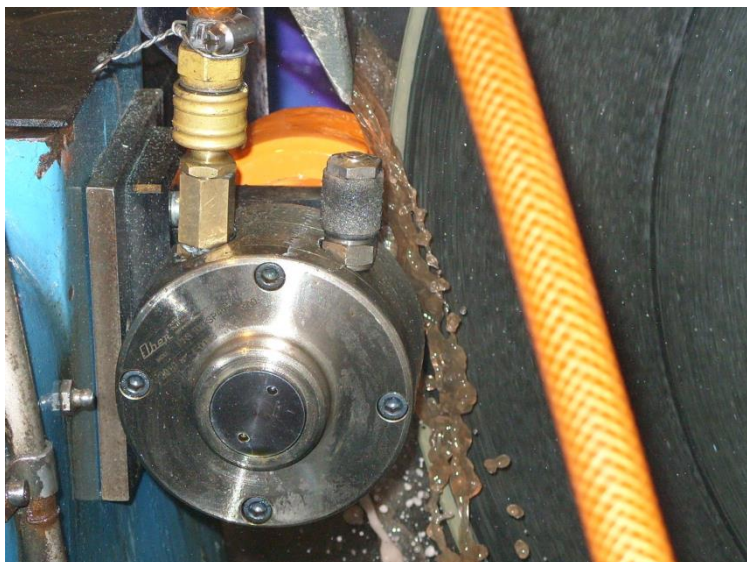
RAVVIVAMOLE UNIVERSALE CON MOTORE PNEUMATICO

Esempio di applicazione su una rettificatrice per esterni :



UNIDRESS montato accanto al mandrino portapezzo

Vista ravvicinata durante la ravvivatura di una mola a legante resinoide diamantata Ø500 mm



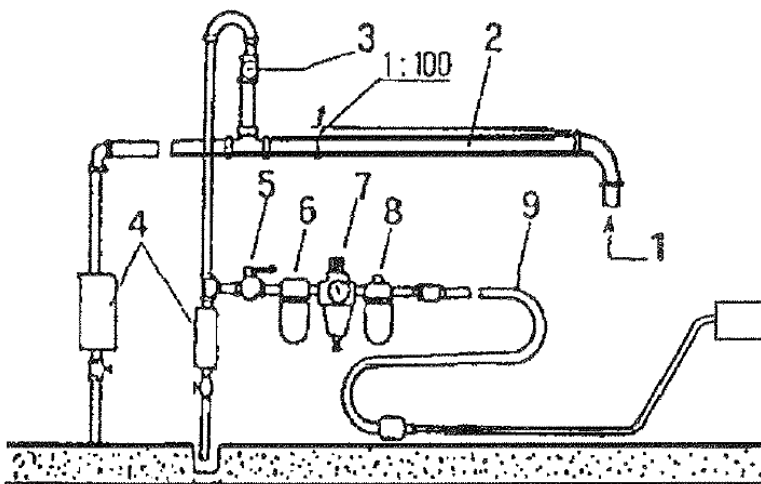
Vista dal motore pneumatico durante la stessa lavorazione.

NB:
Si può montare facilmente anche sul piano magnetico di una rettificatrice tangenziale. Oppure in una affilatrice CNC.

Prescrizioni per l'alimentazione ad aria compressa :

nella figura sotto riportata è indicato un impianto d'alimentazione ad aria compressa correttamente eseguito :

- raccordi e valvole devono avere la stessa dimensione dei condotti dei tubi ad essi inseriti;
- pressione d'alimentazione** : il motore pneumatico deve lavorare a **5,5 ÷ 6,5 bar**; pressioni più basse determinano perdite di potenza, pressioni più alte possono danneggiare il motore e comunque ne compromettono la durata;
- raccordi e tubi** : usare solo tubi resistenti all'olio; i raccordi non devono causare strozzature al passaggio dell'aria;
- pulizia dell'aria** : l'aria deve essere esente da impurità (polvere, acqua di condensazione, particelle d'olio denso etc.); collegare sempre un filtro il più vicino possibile al motore; scaricare il filtro giornalmente;
- Lubrificazione** : i motori pneumatici OBER devono lavorare con lubrificazione minimale; utilizzare solo oli per circuiti pneumatici; se possibile, inserire nel circuito un lubrificatore automatico; la quantità sufficiente di nebbia d'olio contenuta nell'aria compressa dev'essere di $3 \div 5 \text{ mg} / \text{m}^3$



componenti indicati in figura :

- aria dal compressore
- tubazione principale
- tubazione di raccordo
- sifone di scarico
- valvola di chiusura
- filtro anti acqua
- riduttore di pressione
- lubrificatore (automatico, se possibile)
- raccordo al motore pneumatico

CAFRO s.r.l.
 via Raimondi, 55
 22073 Fino Morn. (CO) Italia

Tel. +39 031 880 150
 Fax +39 031 880 260

www.cafro.com

cafro@cafro.com