

Granulometria

Tabella comparativa di misurazione delle granulometrie per Diamante e CBN. Le colonne sono riferite alle norme internazionali per la definizione delle granulometrie dei superabrasivi.

FEPA	U.S.	MESH	DIN	GRANA
7	2500	-	7	MICRON
10	2000	-		
12	1500	-		
15	1200	-	15	
20	1000	-		
25	800	-		
30	600	500/600	30	FINISSIMA
35	500	400/500		
46	400	325/400	35	
54	325	270/325	45	FINE
64	280	230/270	55	
76	220	200/230	60	
91	180	170/200	85	
107	150	140/170	90	MEDIA
126	120	120/140	140	
151	100	100/120	120	GROSSA
181	80	80/100	180	
213	70	70/80	200/250	MOLTO GROSSA
252	60	60/80		
301	50	50/60	280	USI SPECIALI
356	45	45/50		
427	40	40/50	350	
501	35	35/40		
602	30	30/40		
711	25	25/30		
852	20	20/30		
1001	18	18/20		
1182	16	16/20		

FEPA

norma ISO 6106-2005, derivata dalle raccomandazioni FEPA (Federazione europea dei produttori di abrasivi)

MESH

norma americana ANSI B74.16-2002

DIN

norma tedesca DIN 848-65

GRANA

descrizione orientativa, riferita alla rettifica di precisione

CAFR

ITA

Decodifica Mola

Marzo 2016

In un'ottica di semplificazione e di attenzione alle esigenze dei propri Clienti, Cafro mette a disposizione la decodifica della descrizione delle proprie mole per poter identificare univocamente forma, dimensioni e specifiche della fascia abrasiva. In questo modo è possibile individuare rapidamente la mola necessaria per la vostra applicazione, verificarne rapidamente la disponibilità in magazzino o semplificare la richiesta di mole personalizzate.



(Esempio: mola 11V9G/20° 100 10 3 35 D 64 SR 125 M414)

Dimensioni della mola							Specifiche della fascia superabrasiva				
11V9G	20°	100	10	3	35	20	D	64	SR	125	M414
F	α	∅	W	X	T	H	A	G	Q	C	L

F Forma secondo le norme FEPA (vedi pagine centrali)

α Eventuale angolo della fascia o materiale del corpo

∅ Diametro esterno

W Larghezza della fascia superabrasiva

X Spessore della fascia superabrasiva

T Altezza totale della mola

H Diametro del foro o del gambo

A Tipo di superabrasivo (D=Diamante, B=CBN)

G Dimensione del grano superabrasivo (vedi ultima pagina)

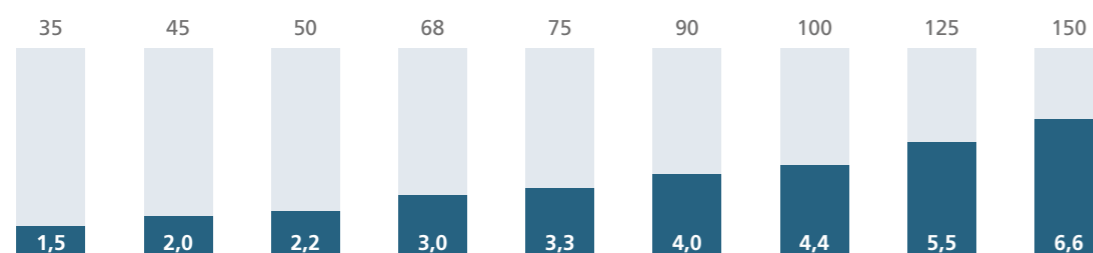
Q Qualità del superabrasivo (codice interno CAFRO)

C Concentrazione del superabrasivo (vedi ultima pagina)

L Legante (codice interno CAFRO)

Concentrazione dell'abrasivo

La concentrazione dell'abrasivo si esprime in carati/cm³ e rappresenta il rapporto tra il suo peso ed il volume della concrezione abrasiva; il peso del rivestimento nel granello, se presente, non viene conteggiato a questi fini.



Morfologie FEPA

Forma base	Alcune tra le forme derivate più comuni		
6A2	6C2	6V5	6Y2
9A3	9A9		
4A2	4V2	1A2	1V2
13A2	13V2	13BH2	4V5
11A2	11C2	11V2	11V5
11V9	15V9	11V9P	
4BT9	4B9	4B2	4ET2
12V4	11V4		
14A1	14D1V	14A1Q	3A1
1A1 ≥75mm Ø	1D1V	1Q1	1M1
14F1Q	1F1R	14F1	1P1
14FF1	1FF1	1GG1	1DD1
1A1W	1U1W	1DD1W	
1A1 <75mm Ø	1A8	6A9P	

Forma base	Alcune tra le forme derivate più comuni		
6A9	6V9	11A9	6A2P
11VV2	3AA1	14AA1	6AA2
10A2		10BH2	10V2
12A2			12V2
12V9		12V9P	10V9
13V9		SHARK	4V9
1A1R	1A1X	3A1R	14A1R
14EE1	14EF1	1E1	14E1
1V1	1VL1	1V1P	3V1
1VF1	1S1	1VF1P	3VF1
L			LG10
PL		PMR	1PL
1U1W		1EE1W	1R1W

Designazione secondo la norma ISO 6106-2005 e FEPA 2005