

## Leganti Ibridi

Maggio 2016

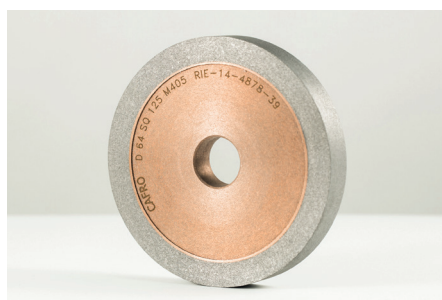
Sono costituiti dalla miscela di due leganti che formano un doppio sistema interconnesso, che conferisce alla mola ottima tenuta di forma e grande capacità di asportazione, caratteristiche ottimali per le operazioni ad elevata profondità di passata, oggi utilizzate nella costruzione di utensileria rotante in metallo duro integrale, su macchine a controllo numerico, con refrigerazione ad olio intero.

Tenedo presente questa applicazione, CAFRO ha studiato ed ottimizzato una famiglia di leganti ibridi destinata a soddisfare le esigenze delle principali operazioni di costruzione e riaffilatura di frese e punte in metallo duro integrale.

### CAFRO Leganti Ibridi

↑ CAPACITÀ DI ASPORTAZIONE  
↓ DUREZZA

| NOME DEL LEGANTE | IMPIEGHI PRINCIPALI   | VELOCITÀ DI TAGLIO V <sub>c</sub> |
|------------------|---|-----------------------------------|
| <b>M 403</b>     | Scanalatura dal pieno con i profili utensile più delicati<br>Scanalatura dal pieno con le profondità di passata più elevate<br>Velocità di taglio più elevate che con gli altri leganti | <b>16÷19 m/sec</b>                |
| <b>M 405</b>     | Legante standard per scanalatura dal pieno<br>Sgrossatura di profili ad alta asportazione<br>Impiego a bassa velocità di taglio   | <b>12÷16 m/sec</b>                |
| <b>M 413</b>     | Scanalatura dal pieno di piccoli diametri (fino al Ø 6)<br>Operazioni di gashing con forme 12V9 e 1V1<br>Velocità di taglio adattata al tipo di operazione                              | <b>16÷22 m/sec</b>                |
| <b>M 414</b>     | Affilatura esterna e frontale con mole 11V9 e 11V5<br>Mole 1A1 ed 1V1 con fasce strette a buona tenuta di spigolo<br>Velocità di taglio adattata al tipo di operazione                  | <b>20÷28 m/sec</b>                |
| <b>M 415</b>     | Affilatura esterna e frontale ad alta tenuta di spigolo<br>Scanalatura di utensileria di piccolo Ø ad alto numero di denti<br>Velocità di taglio adattata al tipo di operazione         | <b>20÷28 m/sec</b>                |



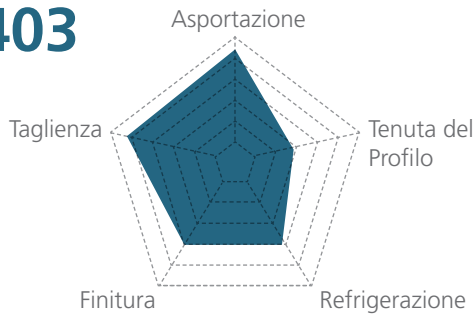
### Corpo Mola

Il corpo delle nostre mole ibride è costituito da una lega metallica sinterizzata assieme alla fascia, per conferire alla mola maggior resistenza alle sollecitazioni termiche e meccaniche, consentendo anche lo sfruttamento totale della fascia abrasiva, poiché il suo legame con il corpo mola è ottimale.

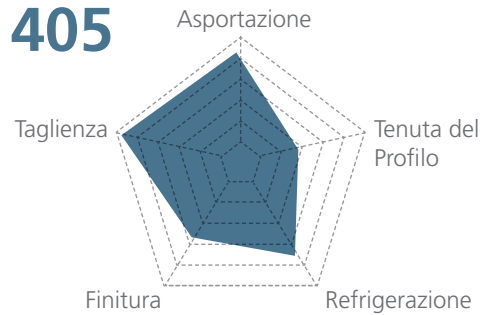
## Applicazioni speciali

Gli stessi leganti sono stati impiegati con successo anche nella lavorazione di altri materiali, come Acciai HSS (con mole CBN) ceramiche, vetro per ottica, materiali compositi. Si tratta di applicazioni speciali sulle quali il nostro servizio di Assistenza Tecnica Clienti sarà lieto di dare maggiori ragguagli.

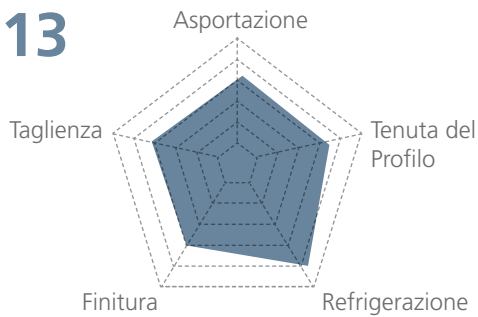
### M 403



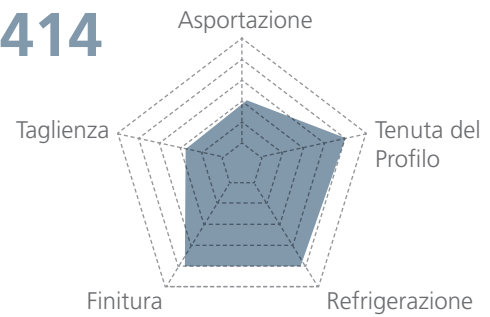
### M 405



### M 413



### M 414



### M 415

